

Návod pro obsluhu a údržbu

Bloková pila VACUTEC MORAVIA

VMP 350

VMP 400

VMP 500



VACUTEC MORAVIA spol. s r.o.
Kojetínská 3881
767 01 Kroměříž

vacutec@vacutec.cz
www.vacutec.cz



Obsah:

1. Obecné informace
2. Montáž
 - 2.1. Montáž řezného kotouče
3. Připojení k elektrické síti
4. Stroje s jednofázovým motorem
 - 4.1. Stroje s třífázovým motorem
5. Směr otáčení
6. Řezání
7. Diamantový řezací kotouč
8. Údržba
 - 8.1. Mazací body
9. Úroveň hluku
10. Technické údaje
11. Bezpečnostní doporučení
12. Vycentrování kotouče
13. Problémy a jejich řešení
14. Záruka
15. Seznam součástí
16. Prohlášení o shodě

1. Obecné informace

Bloková pila VMP je určena k řezání stavebních materiálů, jako jsou např. pórobeton, teraso, obklady, mramor, žula, betonové střešní tašky, dlažba, atd.

Konstrukce blokové pily byla navržena jako pevná, ale zároveň lehká, aby jí bylo možno snadno dopravit na stavbu. Tento stroj je určen k řezání za pomoci vodou chlazeného diamantového kotouče. Chlazení obstarává uzavřený vodní okruh a elektrickým čerpadlem.

Řezací kotouč je velmi důležitou součástí: Umožňuje dosažení špičkových výsledků a výkonů.

2. Montáž

Dodávka blokové pily zahrnuje kromě samotného stroje i následující zvláště zabalené další části:

Nohy 4 ks

Šrouby k utažení nohou 4 ks

Příložený vozík blokové pily je zajištěn plastovou páskou, tu je nutno odstranit a přesvědčit se, zda kolečko vozíku leží správně na vodičích lištách.

Hmotnost stroje umožňuje jeho snadné přemísťování (bez rizik a většího úsilí) za pomoci dvou osob.

2.1. Montáž řezného kotouče

Odpojte stroj od elektrické sítě. Odstraňte jakékoli případné úlomky či zbytky starého kotouče. Odstraňte ochranný kryt kotouče, a to tak, že povolíte šrouby, které ho drží. Osu motoru zablokujte zasunutím klíče (součást dodávky) do jejího vybrání, pomocí druhého klíče povolte matici držící kotouč (**POZOR – levý závit**).

Odstraňte vnější přítlačný disk a nasadte řezací kotouč. Před tím, než utáhnete matici, ujistěte se, že je kotouč dobře vycentrován, a že jeho směr otáčení souhlasí se směrem otáčení motoru naznačeným na krytu kotouče.

Kotouč upevněte utažením matice (levý závit) pomocí klíčů, které jsou součástí dodávky. Nasadte zpět ochranný kryt kotouče a utáhněte šrouby.

Používáte-li celoobvodový diamantový kotouč, ujistěte se ještě, že strana kotouče se středovým výstupkem je nasazena směrem ve.

Nikdy nepoužívejte stroj bez ochranného krytu kotouče.

3. Připojení k elektrické síti

Elektrická instalace našich strojů je maximálně bezpečná a splňuje evropskou normativu 89/398/CEE. Budete-li se důsledně řídit uvedenými doporučeními, zamezíte vzniku závad a dalších problémů zaviněných nesprávným zapojením elektrických součástí stroje. Napájecí kabel by měl (v závislosti na typu stroje s své délce) splňovat následující parametry:

Typ výrobku	Výkon motoru	Průřez kabelu	Délka kabelu
VMP350	jednofázový 230V, 2,2kW	3x2,5 mm ²	až 50 m
VMP400	jednofázový 230V, 2,2kW	3x2,5 mm ²	až 50 m
VMP500	třífázový 400V, 3kW	3x2,5 mm ²	až 50 m

Upozornění: U kabelů s větší délkou je nutno použít vodiče s dvojnásobným průřezem.

Stroje připojujte k normalizovaným rozvaděčům s parametry odpovídajícími typu motoru, jeho napětí a příkonu. Rozvaděč by měl být osazen proudovým chráničem a jištěním následující úrovně:

VMP 350	jednofázový motor	2,2kW	230V	jistič 16A
VMP 400	jednofázový motor	2,2kW	230V	jistič 16A
VMP 500	třífázový motor	3kW	3x400V	jistič 16A

POZOR: Stroj je vybaven tepelnou ochranou, která chrání motor proti přehřátí. V případě častého zapínání na krátkou dobu nebo vystavování stroje vysokým teplotám, bude docházet k jejímu odpojení. Chraňte motor před extrémními teplotami, prodloužíte tak jeho životnost. V případě spuštění stroje jej nechte běžet alespoň 3 minuty, aby se motor dokázal uchladit.. Není povoleno více jak 10 startů za 1 hodinu.

4. Stroje s jednofázovým motorem – VMP 350, VMP 400

Ujistěte se, že napětí v elektrické síti, k níž chcete stroj připojit je 230V a odpovídá údajům uvedeným na výrobním štítku blokové pily.

UPOZORNĚNÍ: VODIČ UZEMNĚNÍ (žlutý) musí být před uvedením blokové pily do provozu správně zapojen.

Tento stroj je vybaven tepelným relé ochrany motoru, které chrání motor před přetížením, přehřátím, přepětím či podnapitím.

V případě, že nastane některá z těchto situací, relé odpojí motor od sítě. Následně je nutno vyčkat 2-3 minuty, dokud se relé neochladí. K opětovnému uvedení stroje do provozu po uplynutí této doby je nutno stroj běžným způsobem zapnout pomocí zeleného tlačítka START.

4.1. Stroje s třífázovým motorem – VMP 500

Ujistěte se, že napětí v elektrické síti, k níž chcete stroj připojit je 400V a odpovídá údajům uvedeným na výrobním štítku blokové pily.

UPOZORNĚNÍ: VODIČ UZEMNĚNÍ (žlutý) musí být před uvedením blokové pily do provozu správně zapojen.

Tepelné relé – viz. odstavec 4.

V případě potřeby sfázování se toto provede pomocí šroubováku v zástrčce na stroji. Šroubovák se zasune do drážky, zatlačením se uvolní aretace a přetočením o 180° se zamění dvě sousední fáze.

5. Směr otáčení

Ujistěte se, že směr otáčení motoru souhlasí se směrem otáčení kotouče vyznačeným šipkou. Jestliže tomu tak není, proveďte záměnu fází – viz. odstavec 4.1..

6. Řezání

Upozornění: Je-li tento stroj umístěn na otevřeném prostranství, nesmí být používán za deště.

Bloková pila VMP700 umožňuje provádět řezy pouze pod úhlem 90°.

Položte řezaný materiál na příložený vozík a posunujte jej směrem k řezacímu kotouči.

Výšku kotouče je možno nastavit pomocí aretačního šroubu. Aby byl výsledný řez čistý a neporušil hladký povrch řezaných materiálů, posunujte vozíkem pomalu.

Jestliže budete posunovat vozíkem příliš rychle, může dojít ke zkroucení kotouče, což může mít za následek jeho poškození nebo nepřesný řez.

Nádoba umístěná pod příložným vozíkem slouží jako zásobník chladicí vody a její kapacita je cca 60 litrů. Doporučujeme během práce s blokovou pilou pravidelně kontrolovat stav vody a případně ji doplnit tak, aby bylo čerpadlo stále ponořené.

Aby nedocházelo k poruchám vodního okruhu, je důležité udržovat vodu co nejčistší, bez zbytků materiálů a usazenin.

Vodní čerpadlo se spouští zároveň s motorem blokové pily po stisknutí tlačítka START.

Proud chladicí vody by měl mířit přímo na vnitřní část diamantového kotouče.

7. Diamantový řezací kotouč

Diamantové řezací kotouče jsou poměrně citlivými nástroji a ke svému správnému využití potřebují robustní stroj, jehož konstrukce brání nebezpečným vibracím.

Diamantovým kotoučem nikdy neřežte železo nebo dřevo.

Poškození kotouče je vždy zaviněno jeho nesprávným užitím.

8. Údržba

Doporučujeme každý den, po ukončení práce s blokovou pilou, ponořit čerpadlo do nádoby s čistou vodou a nechat je chvíli běžet, aby se odstranily v něm usazené nečistoty.

V každém případě je nutné pokaždé, když dokončíte práci s blokovou pilou, vyndat čerpadlo ze zásobníku vody, aby se v jeho turbíně neusazovaly nečistoty vzniklé při řezání. Tyto usazeniny by mohly mít za následek zaseknutí čerpadla.

UPOZORNĚNÍ: Před každým čištěním nebo údržbou stroje se vždy přesvědčte, že je stroj odpojen od elektrické sítě.

K čištění elektrických součástí stroje, svorkovnic a motoru se nesmí používat tlaková voda.

Blokové pily jsou určeny k provádění rovných řezů do stavebních materiálů, jako jsou např.: obklady, mramor, žula, betonové střešní tašky, dlažba, atd. Jakékoli upravování blokové pily, jejich součástí stejně jako jejich použití k jiným účelům je považováno za nesprávné a nebezpečné.

Společnost VACUTEC MORAVIA není odpovědná za jakékoli případné materiální ztráty nebo zranění osob, k nimž by došlo následkem použití stroje v rozporu s těmito doporučeními.

Tento stroj vyžaduje pouze jednoduchou a snadno proveditelnou údržbu.

ZAPAMATUJTE SI: Stroj čistěte tak často, jak to bude vyžadovat jeho stav. Dbejte na to, aby se v zásobníku chladicí vody neusazovaly zbytky řezných materiálů a jiných nečistot – mohou mít za následek ucpaní čerpadla a jeho porouchání.

Případné opravy může provádět pouze společnost VACUTEC MORAVIA, případně jí autorizovaná osoba.

V případě, že zaregistrujete neobvyklé chování stroje, zastavte jej, odpojte od elektrické sítě a nechte jej prověřit odborným technikem.

Kabely, které by jevíly jakékoli známky poškození, je nutno ihned vyměnit.

8.1. Mazací body

Každé ložisko na blokové pile je nutno občas promazat. Ložiska jsou pro tento účel osazena maznicemi. Zvláště je nutné mazat ložiska hřídele – jsou uchycena pod kyvným ramenem – pozice č. 22 – viz. seznam součástí. Tyto je nutno mazat alespoň každé 3 měsíce.

9. Úroveň hluku

Při stanovování úrovně hluku vydávaného blokovou pilou typu VMP bylo postupováno dle NV 9/002.

Akustický výkon je na každém stroji zřetelně vyznačen.

10. Technické údaje

Model blokové pily	VMP 350	VMP 400	VMP 500
Průměr kotouče	350 mm	400 mm	500 mm
Maximální hloubka řezu (jeden průchod)	110 mm	140 mm	200 mm
Maximální hloubka řezu (dva průchody)	210 mm	270 mm	370 mm
Výkon motoru	2,2kW	2,2kW	3kW
Otáčky motoru	2800	2800	2800
Rozměry	200x850x1500 mm	1200x700x950 mm	1200x720x1500 mm
Hmotnost čistá (bez obalu)	80 kg	100 kg	110 kg
Kapacita zásobníku chladicí vody	60 l	60 l	60 l

11. Bezpečnostní doporučení

Nikdy nepoužívejte blokovou pilu v místech, kde elektrická instalace postrádá uzemnění. Nikdy nezasahujte do elektrických či mechanických částí stroje, pokud je motor v chodu. Je-li zásah do instalací nutný, je potřeba předem zastavit motor a odpojit stroj od elektrické sítě.

12. Vycentrování kotouče

Nezbytné pomůcky:

- ocelová tyčinka o průměru 4-5mm a délce cca 250mm s jedním zaostřeným koncem (jako hrot tužky)
- kousek obkladačky nebo dlaždice

Postavení obsluhy – stoupněte si čelem k ose kotouče.

Postup při vycentrování kotouče:

- odpojte stroj od elektrické sítě
- povolte šrouby ochranného krytu kotouče a sejměte jej
- sundejte kotouč postupem, který je popsán na jiném místě tohoto návodu
- lehce povolte čtyři šrouby, které upevňují hřídel kotouče (pro typ VMP350 hřídel motoru)
- umístěte kousek obkladačky na příložený vozík, hladkou stranou směrem dolů. Střední část vrchní (hrubé) strany potřete vrstvou křídly.
- pomocí matice upevněte tyčinku k ose motoru tak, aby při posunu příložného vozíku zanechala stopu na křídou potřeném povrchu dlaždice
- následně otočte osou rotoru tak, aby se tyčinka dostala na druhou stranu a posuňte vozík s dlaždicí zpět. Tyčinka by měla ve vrstvě křídly zanechat stopu, která přesně souhlasí se stopu vzniklou dříve. Neení-li tomu tak, je nutno lehce posouvat osu hřídele (motoru) vpravo či vlevo, dokud nebudou obě stopy souhlasit. Když je nastavena správná poloha, utáhněte opět upevňovací šrouby.

13.Problémy a jejich řešení

Problém	Možná příčina	Možné řešení
Nízký výkon motoru	Podpětí Špatné zapojení	<ul style="list-style-type: none"> - použijte přívodní kabel s větším průřezem - odstraňte příčinu vzniku podpětí v síti - ověřte, zda je svorkovnice stroje zapojena v souladu s napětím v síti
Řez není rovný	Přílišná vůle koleček příložného vozíku Špatně zvolený typ kotouče (vzhledem k materiálu) Kotouč je třeba vycentrovat Příložníky nejsou kolmé ke kotouči	Vyměňte nebo seřídte kolečka Vyměňte kotouč, použijte správný typ vzhledem k řezanému materiálu Vycentrujte kotouč Povolte šrouby a seřídte polohu příložníků (90°vzhledem ke kotouči)
Kotouč špatně řeže	Zanesená řezná plocha kotouče	Proved'te několik řezů do materiálu s dobrými brusnými vlastnostmi (pískovec, kámen, beton)
Čerpadlo nefunguje	Vrtulka je zablokovaná Čerpadlo je spálené Čerpadlo je špatně zapojené	Sundejte filtrační zátku a odstraňte nečistoty, které blokují vrtulku Vyměňte čerpadlo Opravte zapojení. Jestliže se čerpadlo již spálilo, je třeba jej vyměnit.
Spouštěcí spínač nedrží v poloze zapnuto	Spálená cívka spínače Špatně pojené relé cívky	Vyměňte cívku Opravte zapojení

14.Záruka

Na blokové pily VMP společnost VACUTEC MORAVIA poskytuje záruku v délce 24 měsíců od data dodání.

Jakékoli opravy nebo zásahy do stroje provedené neautorizovanými osobami budou mít za následek ztrátu záruky v plném rozsahu.

Záruka se rovněž nevztahuje na vady, způsobené užíváním stroje v rozporu s tímto návodem pro obsluhu a údržbu.

Společnost VACUTEC MORAVIA prohlašuje, že jí vyrobené a dodané zboží nemá právní vady, tedy že není zatíženo právem třetích osob.

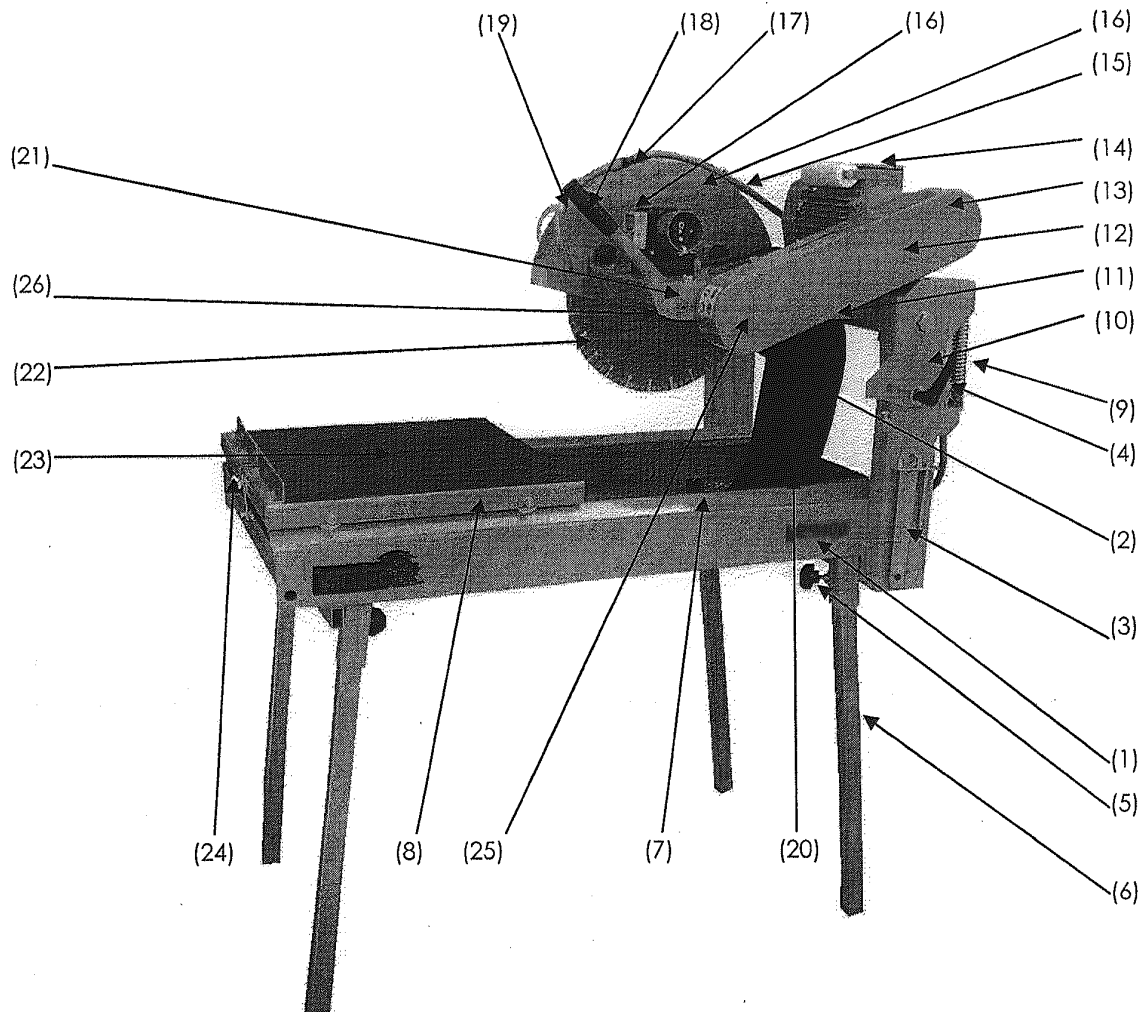
V případě, že v průběhu záruční doby dodané zboží bude mít vady jakosti, množství nebo právní vady, je kupující oprávněn tyto vady u společnosti VACUTEC MORAVIA spol. s r.o. reklamovat. Reklamace musí mít písemnou formu a musí v ní být uvedeno, jakým způsobem se vady projevují.

V případě, že společnost VACUTEC MORAVIA spol. s r.o. obdrží reklamaci kupujícího, je povinna se k ní do 7 kalendářních dnů vyjádřit, tj. uvést, zda vadu uznává, nebo v případě, že ji neuznává, uvést, z jakého důvodu tomu tak je.

V případě neuznání záruční vady jdou všechny náklady spojené s předmětnou reklamací na vrub kupujícího.

Kupující je povinen absolvovat záruční prohlídku u autorizované osoby po 12ti měsících provozu.

15. Seznam součástí



- | | |
|-----------------------|-------------------------------|
| (1) rám | (14) motor |
| (2) zástěrka zadní | (15) přívod chladící vody |
| (3) klíč | (16) kryt kotouče |
| (4) aretační klika | (17) ventil chlazení |
| (5) utahovací šroub | (18) páka |
| (6) odnímatelná noha | (19) rozdělovač chladící vody |
| (7) zátka vany | (20) čerpadlo |
| (8) pojezdový stůl | (21) rameno |
| (9) pružina | (22) řezný kotouč |
| (10) aretační konzola | (23) úhломěr |
| (11) kryt řemenice | (24) aretace stolu |
| (12) řemen | (25) řemenice pily |
| (13) řemenice motoru | (26) ložiska hřídele |

16. Prohlášení o shodě

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ č. 006/2008

Vydané podle zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně některých zákonů, ve znění zákona č. 71/2000 Sb. a zákona č. 102/2001 Sb., zákona č. 205/2002 Sb. a zákona č. 226/2003 Sb. a nařízení vlády č. 17/2003 a 24/2003 Sb.

Výrobce prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že pro uvedené stanovené výrobky bylo provedeno posouzení shody vlastností s požadavky technických předpisů.

Výrobce:

Obchodní jméno: VACUTEC MORAVIA spol. s r.o.
Sídlo: Kojetínská 3881, 767 01 Kroměříž
Identifikační číslo: 60736275

**Typ: Blokové pily
VMP 350, VMP 400, VMP 500**

Posouzení shody bylo provedeno podle nařízení vlády 17/2003, 616/2006 a 24/2003.

Související normy a předpisy:

ČSN EN 1050

NV 9/2002 Sb.

Interní předpis společnosti VACUTEC MORAVIA spol. s r.o. o zajištění shody ve výrobě
Návod k obsluze a údržbě pro výše uvedený stroj

ČSN EN 60 204-1

Směrnice 2000/14/ES

NV 291/2000 Sb.

ČSN EN ISO 3744

Technickou dokumentaci k uvedenému stroji uchovává:

VACUTEC MORAVIA spol. s r.o., Kojetínská 3881, 767 01 Kroměříž

Garantovaná hladina hluku $L_{wa} = 94$ db.

Toto ujištění se vztahuje na výše uvedené výrobky deklarované a publikované v katalogu a ceníku společnosti VACUTEC MORAVIA spol. s r.o. a navazuje na již vystavená ujištění tuzemských výrobců a dovozců distribuovaných výrobků.

Výrobce potvrzuje, že vlastnosti stanoveného výrobku splňují základní požadavky uvedených technických předpisů, že výrobek je za podmínek obvyklého, výrobcem určeného použití bezpečný a že přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uvedených na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

V Kroměříži dne 4. března 2008

Milan Skácel
jednatel společnosti

